

CSW

Deumidificatori a condensazione
per ambienti industriali o piscine

CSW 63÷140



TET
DRY AIR SOLUTIONS

DESCRIZIONE GENERALE

I deumidificatori fissi della serie CSW sono apparecchi ad alte prestazioni, utilizzabili in una varietà di applicazioni. Sono particolarmente adatti a deumidificare ambienti di piscine, in quanto resistenti alla corrosione dovuta al cloro. Sono dotati di un filtro dell'aria ad alta efficienza in poliuretano, lavabile e facilmente sostituibile, e la possibilità di scarico diretto. In opzione, è possibile installare una pompa di sollevamento condensa che permette il pompaggio della condensa fino ad un'altezza di 3,5 metri dal livello di posizionamento della macchina. I deumidificatori fissi serie CSW possono essere equipaggiati con resistenze elettriche o batteria ad acqua calda per il riscaldamento. Il loro design elegante li rende particolarmente adatti all'installazione in ambienti speciali come biblioteche e uffici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| MODELLO | CSW | 63 | 100 | 140 | 96V |
|---|-------------------|----------|----------|----------|----------|
| Prestazioni | | | | | |
| Capacità di deumidificaz. a 32°C 90% ⁽⁴⁾ | L/24h | 69 | 116 | 140 | 100 |
| Capacità di deumidificaz. a 30°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 57 | 94 | 115 | 80 |
| Capacità di deumidificaz. a 27°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 47 | 76 | 90 | 60 |
| Capacità di deumidificaz. a 27°C 60% ⁽⁴⁾ | L/24h | 32 | 53 | 75 | 48 |
| Capacità di deumidificaz. a 25°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 44 | 72 | 80 | 56 |
| Capacità di deumidificaz. a 25°C 60% ⁽⁴⁾ | L/24h | 31 | 50 | 60 | 40 |
| Capacità di deumidificaz. a 20°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 37 | 60 | 70 | 45 |
| Capacità di deumidificaz. a 20°C 60% ⁽⁴⁾ | L/24h | 24 | 40 | 43 | 32 |
| Capacità di deumidificaz. a 15°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 31 | 50 | 50 | 37 |
| Capacità di deumidificaz. a 15°C 60% ⁽⁴⁾ | L/24h | 18 | 28 | 30 | 24 |
| Capacità di deumidificaz. a 10°C 80% ⁽⁴⁾ | L/24h | 26 | 41 | 35 | 28 |
| Capacità di deumidificaz. a 10°C 60% ⁽⁴⁾ | L/24h | 13 | 21 | 20 | 16 |
| Ventilatori | | | | | |
| Portata aria | m ³ /h | 600 | 980 | 900 | 800 |
| Pressione statica utile | Pa | 50÷60 | 50÷60 | 50÷60 | 50÷60 |
| Refrigerante | | | | | |
| Tipo | | R410a | R410a | R407c | R410a |
| Carica gas | Kg | | | | |
| Potenziale di riscaldam. globale (GWP) | | 2088 | 2088 | 1774 | 2088 |
| Carica in CO ₂ equivalente | t | | | | |
| Caratteristiche elettriche | | | | | |
| Alimentazione elettrica | Volt/Ph/Hz | 230/1/50 | 230/1/50 | 230/1/50 | 230/1/50 |
| Potenza assorbita totale a 27°C 60% | KW | 0,84 | 1,39 | 1,88 | 1,4 |
| Potenza massima assorbita ⁽¹⁾ | KW | 0,97 | 1,61 | 2,29 | 1,61 |
| Corrente massima assorbita ⁽¹⁾ | A | 4,4 | 7,5 | 10,5 | 7,0 |
| Corrente di spunto ⁽¹⁾ | A | 22 | 28 | 33 | 28 |
| Integrazioni per riscaldamento | | | | | |
| Resistenza elettrica integrativa | KW | 2 | 2,7 | - | 4 |
| Batteria ad acqua calda ⁽²⁾ | KW | 2,2 | 3,2 | - | 4,5 |
| Rumorosità | | | | | |
| Pressione sonora ⁽³⁾ | dB (A) | 49 | 52 | 49 | 49 |
| Potenza sonora ⁽³⁾ | dB (A) | 68 | 71 | 68 | 68 |

(1) Con condizioni ambiente 35°C 70% senza resistenza elettrica

(2) Temperatura ambiente 27°C, temperatura acqua 70°/60°C, compressore spento

(3) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 3 metri dall'unità, fattore di direzionalità Q=2, secondo ISO 9614

(4) Limiti operativi di temperatura 7°-35°C, umidità relativa 40%-99%

STRUTTURA

Tutte le unità CSW sono realizzate in lamiera zincata, verniciata a polvere con polveri poliuretaniche a 180°C per garantire la migliore resistenza agli agenti atmosferici. Il telaio è autoportante. Per la grandezza 140 la struttura e pannelli esterni in profili di alluminio anodizzato, lamiere interne in acciaio inox.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è l'R410a o R407c. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alla norma ISO 97/23 relativa alle procedure di saldatura e alle norme PED. Il circuito frigorifero comprende: filtro deidratatore, Valvola Schrader per manutenzione e controllo, tubo capillare per espansione, compressore, condensatore ed evaporatore in tubo di rame con alette in alluminio.

COMPRESSORE

Le caratteristiche del compressore rotativo sono: Alta efficienza per risparmiare sui consumi energetici, Basso livello di rumorosità, funzionamento silenzioso, uso del refrigerante HFC per la protezione dell'ambiente, elevata affidabilità, lunga durata.

VENTILATORE DI MANDATA

I ventilatori sono realizzati in acciaio zincato, di tipo centrifugo con pale in avanti. Sono tutti bilanciati staticamente e dinamicamente. Tutti i motori elettrici utilizzati sono direttamente collegati ai ventilatori. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54.

FILTRO ARIA

Realizzato in materiale sintetico, il filtro dell'aria è lavabile e facilmente sostituibile.

MICROPROCESSORE

Il microprocessore controlla tutte le funzioni della macchina, quali: funzionamento generale, sistema di sbrinamento automatico, allarmi, regolazione di umidità e temperatura (temperatura solo per la versione macchina con batteria ad acqua calda o resistenze elettriche).

QUADRO ELETTRICO

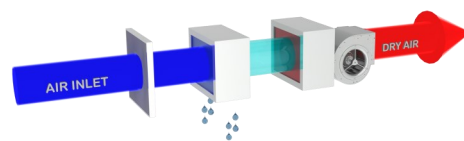
Il quadro elettrico è conforme alle norme di compatibilità elettromagnetica (2004/108 CEE) e alle norme di sicurezza elettrica per apparecchi di bassa tensione 2006/95 CEE. Il quadro elettrico è composto dai seguenti componenti: terminali di controllo remoto, scheda elettronica. L'installazione deve essere conforme alle norme di sicurezza e alle leggi vigenti. Fornire un sezionatore principale, se necessario.

VASCA DI RACCOLTA CONDENSA

Vaschetta in acciaio inox, raccordo tubo scarico condensa 3/4" Femmina.

COLLAUDO

Le prove vengono eseguite per verificare la tenuta del circuito frigorifero. Vengono eseguite anche prove di scarica elettrica e prove di funzionamento.



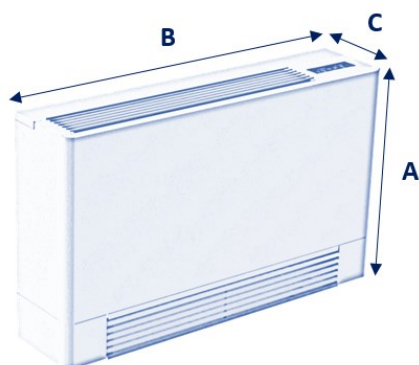
VERSIONI

CSW... Versione orizzontale (Fan-coils)
 CSW...V Versione verticale (Armadio)

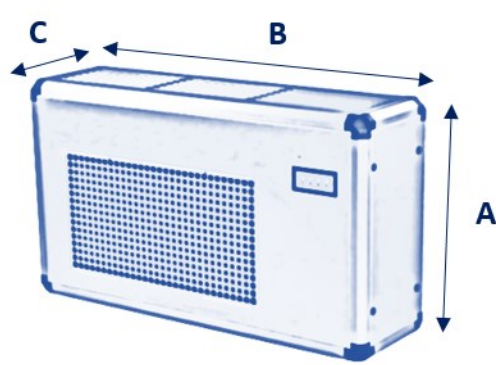
| Modello CSW | Codice | 63 | 100 | 140 | | 96V |
|--|--------|----|-----|-----|--|-----|
| Sbrinatorio a gas caldo | HGAS | ○ | ○ | ○ | | - |
| Regolatore elettronico incorporato temperatura e umidità | RGITU | ● | ● | - | | ● |
| Regolatore elettronico remoto temperatura e umidità | RGRTU | ○ | ○ | - | | ○ |
| Regolatore elettronico remoto umidità | RGRU | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Pompa per scarico condensa | PRC | ○ | ○ | ○ | | ○ |
| Resistenze elettriche di riscaldamento | HOEL | ○ | ○ | - | | ○ |
| Batteria acqua calda di riscaldamento | HOWA | ○ | ○ | - | | ○ |
| Valvola 3vie on/off per batteria acqua calda | KIVM | ○ | ○ | - | | ○ |

● standard, ○ optional, – non disponibile.

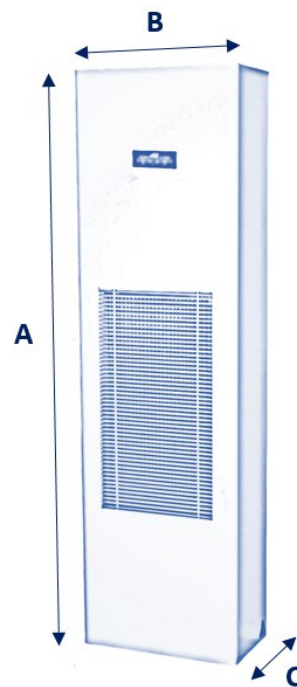
Dimensioni modello 63 - 100



Dimensioni modello 140



Dimensioni modello 96V



| Modello | CSW | 63 | 100 | 140 | | 96V |
|--------------|-----|------|------|------|--|------|
| A | mm | 605 | 740 | 710 | | 1760 |
| B | mm | 1010 | 1220 | 1125 | | 515 |
| C | mm | 235 | 250 | 360 | | 290 |
| Peso a vuoto | Kg | 48 | 72 | 66 | | 72 |