

CSW

Deumidificatori a condensazione
per ambienti industriali o piscine

CSW 63÷140



TET
DRY AIR SOLUTIONS

DESCRIZIONE GENERALE

I deumidificatori fissi della serie CSW sono apparecchi ad alte prestazioni, utilizzabili in una varietà di applicazioni. Sono particolarmente adatti a deumidificare ambienti di piscine, in quanto resistenti alla corrosione dovuta al cloro. Sono dotati di un filtro dell'aria ad alta efficienza in poliuretano, lavabile e facilmente sostituibile, e la possibilità di scarico diretto. In opzione, è possibile installare una pompa di sollevamento condensa che permette il pompaggio della condensa fino ad un'altezza di 3,5 metri dal livello di posizionamento della macchina. I deumidificatori fissi serie CSW possono essere equipaggiati con resistenze elettriche o batteria ad acqua calda per il riscaldamento. Il loro design elegante li rende particolarmente adatti all'installazione in ambienti speciali come biblioteche e uffici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CSW	63	100	140	96V
Prestazioni					
Capacità di deumidificaz. a 32°C 90% ⁽⁴⁾	L/24h	69	116	140	100
Capacità di deumidificaz. a 30°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	57	94	115	80
Capacità di deumidificaz. a 27°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	47	76	90	60
Capacità di deumidificaz. a 27°C 60% ⁽⁴⁾	L/24h	32	53	75	48
Capacità di deumidificaz. a 25°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	44	72	80	56
Capacità di deumidificaz. a 25°C 60% ⁽⁴⁾	L/24h	31	50	60	40
Capacità di deumidificaz. a 20°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	37	60	70	45
Capacità di deumidificaz. a 20°C 60% ⁽⁴⁾	L/24h	24	40	43	32
Capacità di deumidificaz. a 15°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	31	50	50	37
Capacità di deumidificaz. a 15°C 60% ⁽⁴⁾	L/24h	18	28	30	24
Capacità di deumidificaz. a 10°C 80% ⁽⁴⁾	L/24h	26	41	35	28
Capacità di deumidificaz. a 10°C 60% ⁽⁴⁾	L/24h	13	21	20	16
Ventilatori					
Portata aria	m ³ /h	600	980	900	800
Pressione statica utile	Pa	50÷60	50÷60	50÷60	50÷60
Refrigerante					
Tipo		R410a	R410a	R407c	R410a
Carica gas	Kg				
Potenziale di riscaldam. globale (GWP)		2088	2088	1774	2088
Carica in CO ₂ equivalente	t				
Caratteristiche elettriche					
Alimentazione elettrica	Volt/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita totale a 27°C 60%	KW	0,84	1,39	1,88	1,4
Potenza massima assorbita ⁽¹⁾	KW	0,97	1,61	2,29	1,61
Corrente massima assorbita ⁽¹⁾	A	4,4	7,5	10,5	7,0
Corrente di spunto ⁽¹⁾	A	22	28	33	28
Integrazioni per riscaldamento					
Resistenza elettrica integrativa	KW	2	2,7	-	4
Batteria ad acqua calda ⁽²⁾	KW	2,2	3,2	-	4,5
Rumorosità					
Pressione sonora ⁽³⁾	dB (A)	49	52	49	49
Potenza sonora ⁽³⁾	dB (A)	68	71	68	68

(1) Con condizioni ambiente 35°C 70% senza resistenza elettrica

(2) Temperatura ambiente 27°C, temperatura acqua 70°/60°C, compressore spento

(3) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 3 metri dall'unità, fattore di direzionalità Q=2, secondo ISO 9614

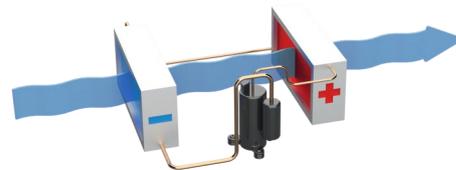
(4) Limiti operativi di temperatura 7°-35°C, umidità relativa 40%-99%

STRUTTURA

Tutte le unità CSW sono realizzate in lamiera zincata, verniciata a polvere con polveri poliuretaniche a 180°C per garantire la migliore resistenza agli agenti atmosferici. Il telaio è autoportante. Per la grandezza 140 la struttura e pannelli esterni in profili di alluminio anodizzato, lamiere interne in acciaio inox.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è l'R410a o R407c. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alla norma ISO 97/23 relativa alle procedure di saldatura e alle norme PED. Il circuito frigorifero comprende: filtro deidratatore, Valvola Schrader per manutenzione e controllo, tubo capillare per espansione, compressore, condensatore ed evaporatore in tubo di rame con alette in alluminio.



COMPRESSORE

Le caratteristiche del compressore rotativo sono: Alta efficienza per risparmiare sui consumi energetici, Basso livello di rumorosità, funzionamento silenzioso, uso del refrigerante HFC per la protezione dell'ambiente, elevata affidabilità, lunga durata.

VENTILATORE DI MANDATA

I ventilatori sono realizzati in acciaio zincato, di tipo centrifugo con pale in avanti. Sono tutti bilanciati staticamente e dinamicamente. Tutti i motori elettrici utilizzati sono direttamente collegati ai ventilatori. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54.

FILTRO ARIA

Realizzato in materiale sintetico, il filtro dell'aria è lavabile e facilmente sostituibile.

MICROPROCESSORE

Il microprocessore controlla tutte le funzioni della macchina, quali: funzionamento generale, sistema di sbrinamento automatico, allarmi, regolazione di umidità e temperatura (temperatura solo per la versione macchina con batteria ad acqua calda o resistenze elettriche).

QUADRO ELETTRICO

Il quadro elettrico è conforme alle norme di compatibilità elettromagnetica (2004/108 CEE) e alle norme di sicurezza elettrica per apparecchi di bassa tensione 2006/95 CEE. Il quadro elettrico è composto dai seguenti componenti: terminali di controllo remoto, scheda elettronica. L'installazione deve essere conforme alle norme di sicurezza e alle leggi vigenti. Fornire un sezionatore principale, se necessario.

VASCA DI RACCOLTA CONDENSA

Vaschetta in acciaio inox, raccordo tubo scarico condensa 3/4" Femmina.

COLLAUDO

Le prove vengono eseguite per verificare la tenuta del circuito frigorifero. Vengono eseguite anche prove di scarica elettrica e prove di funzionamento.

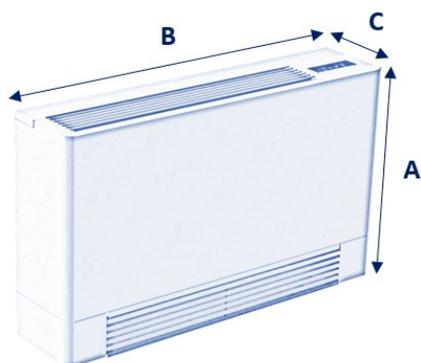
VERSIONI

CSW... Versione orizzontale (Fan-coils)
 CSW...V Versione verticale (Armadio)

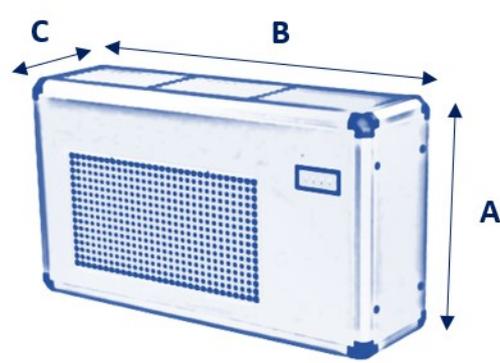
Modello CSW	Codice	63	100	140		96V
Sbrinatorio a gas caldo	HGAS	○	○	○		-
Regolatore elettronico incorporato temperatura e umidità	RGITU	●	●	-		●
Regolatore elettronico remoto temperatura e umidità	RGRTU	○	○	-		○
Regolatore elettronico remoto umidità	RGRU	○	○	○		○
Pompa per scarico condensa	PRC	○	○	○		○
Resistenze elettriche di riscaldamento	HOEL	○	○	-		○
Batteria acqua calda di riscaldamento	HOWA	○	○	-		○
Valvola 3vie on/off per batteria acqua calda	KIVM	○	○	-		○

● standard, ○ optional, – non disponibile.

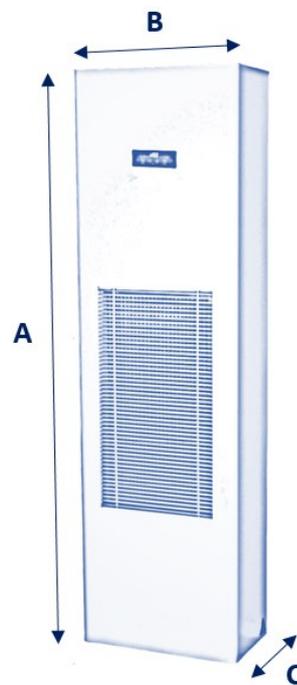
Dimensioni modello 63 - 100



Dimensioni modello 140



Dimensioni modello 96V



Modello	CSW	63	100	140		96V
A	mm	605	740	710		1760
B	mm	1010	1220	1125		515
C	mm	235	250	360		290
Peso a vuoto	Kg	48	72	66		72