

# CDW÷CDK

Deumidificatori a condensazione  
per ambienti industriali

CDW16 / CDK44÷100



**TET**  
DRY AIR SOLUTIONS

## DESCRIZIONE GENERALE

I deumidificatori da parete della serie DH sono apparecchi di alta qualità, caratterizzati da un design elegante e da una forte robustezza. Adatti per la deumidificazione di ambienti domestici, piccole cantine, osterie, garage, case, negozi. Sono dotati di regolazione manuale dell'umidità e sono pronti per il collegamento ad uno scarico di condensa fisso. Hanno un filtro aria in poliuretano ad alta efficienza, lavabile e facilmente sostituibile, e una vasca di raccolta condensa di grandi dimensioni con possibilità di scarico diretto. La caratteristica principale di tutti i modelli a parete della serie CDW è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questa particolare disposizione, derivata dai deumidificatori professionali, consente un minor consumo energetico dell'apparecchio, con un rendimento molto elevato anche a bassa umidità relativa. La gestione elettronica dello sbrinamento e la protezione dai riavvii precoci garantiscono una maggiore durata della macchina.

I deumidificatori fissi professionali della serie CDK sono apparecchi ad alte prestazioni, compatti, facili da installare e possono essere utilizzati in molteplici applicazioni. Sono dotati di un filtro in poliuretano ad alta efficienza, lavabile e facilmente sostituibile, che può essere collegato ad uno scarico fisso. Sono dotati di robuste maniglie per una facile movimentazione, piedini in gomma e di un umidostato meccanico a bordo. I deumidificatori industriali della serie CDK sono dotati di serie di un sistema di sbrinamento a gas caldo, con controllo elettronico e termostatico, e possono lavorare con temperature prossime a 0°C.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CD	W16	K44	K100
<b>Prestazioni</b>				
Capacità di deumidificaz. a 32°C 90% <sup>(4)</sup>	L/24h	15,2	44	96
Capacità di deumidificaz. a 30°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	12	36	80
Capacità di deumidificaz. a 27°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	9,6	27	56
Capacità di deumidificaz. a 27°C 60% <sup>(4)</sup>	L/24h	6,4	21	44
Capacità di deumidificaz. a 25°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	8	25	52
Capacità di deumidificaz. a 25°C 60% <sup>(4)</sup>	L/24h	5,6	16	36
Capacità di deumidificaz. a 20°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	5,6	18	45
Capacità di deumidificaz. a 20°C 60% <sup>(4)</sup>	L/24h	4	14	30
Capacità di deumidificaz. a 15°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	4,8	16	37
Capacità di deumidificaz. a 15°C 60% <sup>(4)</sup>	L/24h	2,4	10	24
Capacità di deumidificaz. a 10°C 80% <sup>(4)</sup>	L/24h	4	13	26
Capacità di deumidificaz. a 10°C 60% <sup>(4)</sup>	L/24h	1,6	8	18
<b>Ventilatori</b>				
Portata aria	m <sup>3</sup> /h	160	450	1100
Pressione statica utile	Pa	0	0	0
<b>Refrigerante</b>				
Tipo		R134a	R410a	R410a
Carica gas	Kg			
Potenziale di riscaldam. globale (GWP)		1430	2088	2088
Carica in CO <sub>2</sub> equivalente	t			
<b>Caratteristiche elettriche</b>				
Alimentazione elettrica	Volt/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita totale a 20°C 60%	KW	0,2	0,57	1,05
Potenza massima assorbita <sup>(1)</sup>	KW	0,26	0,71	1,48
Corrente massima assorbita <sup>(1)</sup>	A	1,52	3,9	7,2
Corrente di spunto <sup>(1)</sup>	A	6,5	16	28
<b>Rumorosità</b>				
Pressione sonora <sup>(3)</sup>	dB (A)	39	51	56
Potenza sonora <sup>(3)</sup>	dB (A)	58	70	75

(1) Con condizioni ambiente 35°C 70% senza resistenza elettrica

(2) Temperatura ambiente 27°C, temperatura acqua 70°/60°C, compressore spento

(3) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 3 metri dall'unità, fattore di direzionalità Q=2, secondo ISO 9614

(4) Limiti operativi di temperatura 7°+35°C, umidità relativa 30%+99%

## STRUTTURA

CDW: Struttura portante in lamiera zincata, verniciata a polvere epossidica, che garantisce elevata resistenza e durata nel tempo. La copertura in plastica è robusta, resistente agli urti.

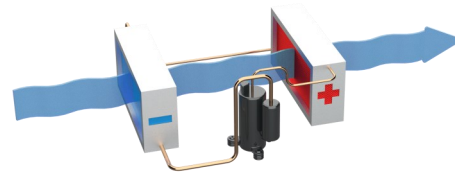
CDK: La lamiera zincata a caldo è verniciata a polvere epossidica, garantendo un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e agli ambienti aggressivi.

## CIRCUITO FRIGORIFERO

*Evaporatore CDW:* la batteria di evaporazione è costituita da tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un'elevata resa del deumidificatore, riducendo notevolmente il consumo energetico, anche a bassa umidità relativa.

*Condensatore CDW:* la batteria è costituita da tubi in rame e alette in alluminio, l'ampia dimensione delle alette del condensatore assicura resistenza alla polvere, lunga durata e facilità di manutenzione della macchina.

*Evaporatore e Condensatore CDK:* la batteria è costituita da tubi in rame e alette in alluminio, l'ampia dimensione delle alette del condensatore e dell'evaporatore assicura resistenza alla polvere, lunga durata e facilità di manutenzione della macchina.



## COMPRESSORE

CDW: Compressore alternativo, montato su antivibranti.

CDK: Compressore rotativo, montato su antivibranti.

## VENTILATORE DI MANDATA

Ventilatore assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, duraturo e resistente.

## FILTRO ARIA

Il filtro dell'aria, fornito di serie con l'unità, è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

## MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento con gas caldo, il timer del compressore e la scheda allarmi.

## QUADRO ELETTRICO

Situato nella parte superiore della macchina. Esecuzione secondo le norme europee in vigore.

## VASCHETTA DI RACCOLTA CONDENSA

La macchina è inoltre predisposta per il collegamento ad uno scarico di condensa fisso.

## POMPA SOLLEVAMENTO CONDENSA

È disponibile un kit pompa di sollevamento condensa all'esterno del deumidificatore (solo per versione CDK). Permette di rimuovere l'acqua di condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto alla posizione della macchina. Dotato di allarme di malfunzionamento che arresta la macchina.

## COLLAUDO

Le prove vengono eseguite per verificare la tenuta del circuito frigorifero. Vengono eseguite anche prove di scarica elettrica e prove di funzionamento.

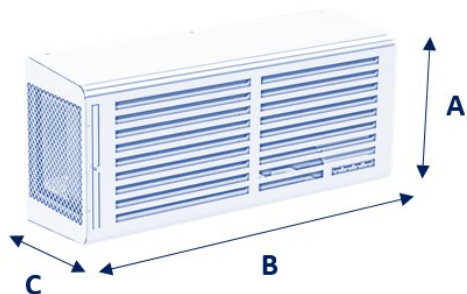
## VERSIONI

CDW...      Versione standard da parete  
 CDK...      Versione standard da terra

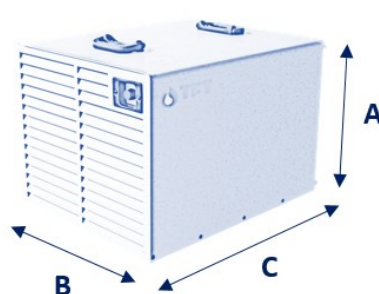
	Modello CD	Codice	W16	K44	K100
	Sbrinamento a gas caldo	HGAS	-	●	●
	Umidostato meccanico incorporato	HYGR	●	●	●
	Timer contaore	THR	-	-	-
	Umidostato elettronico da parete remoto	RGRU	-	○	○
	Pompa per scarico condensa con kit per installazione esterna	PRCE	-	○	○

● standard, ○ optional, – non disponibile.

Dimensioni modello CDW16



Dimensioni modello CDK44+100



	Modello	CD	W16	K44	K100
	A	mm	315	420	520
	B	mm	695	350	520
	C	mm	220	580	660
	Peso a vuoto	Kg	22,5	34	48